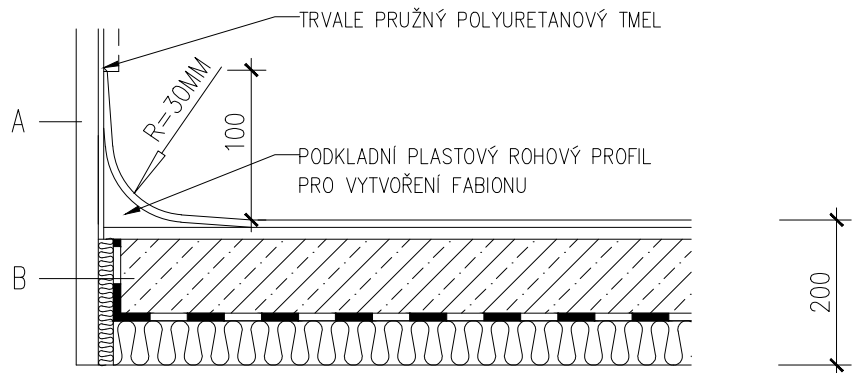


# P1 – POVLAKOVÁ KRYTINA



- 1** – HOMOGENNÍ VINILOVÁ POVLAKOVÁ KRYTINA S POLYURETANEM VHODNÁ DO ZDRAVOTNICTVÍ, OBSAH PVC MIN. 45%, VYRÁBĚNÁ V ROLÍCH ŠÍŘE 2 M, LEPENÁ K PODKLADU VHODNÝM LEPIDLEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE, SPOJOVÁNO TEPLÝM SVAREM, SVAŘOVACÍ ŠŇŮRY V DEKORU PODLAHOVÉ KRYTINY, KRYTINA TLOUŠŤKY 2 MM, HMOTNOST MAX. 2,95 KG/M2, PROTISKLUZNOST (DIN 51 130) R9, ZÁTĚŽOVÁ TŘÍDA (EN 685) 34–43, REAKCE NA POŽÁR BFL–S1, CHEMICKÁ ODOLNOST (EN 423) EXCELENTNÍ, ROZMĚROVÁ STÁLOST (EN 434) ≤0,4%, ODOLNOST VŮČI BODOVÉMU ZATÍŽENÍ (EN 433) – CCA 0,10 MM, BAREVNÁ STÁLOST (EN ISO 105–B02) ≥ 7 STUPŇŮ, POHLEDOVÝ STANDARD DLE PD INTERIÉRU  
POZN.: VIZ. D1.05.1–03 TECHNICKÉ PODMÍNKY – VÝROBEK G1 2 MM
- 2** – VYROVNÁNÍ NEROVNOSTÍ 1–15 MM PŘEDMÍCHANOU JEDNOSLOŽKOVOU SAMONIVELAČNÍ STĚRKOU NA CEMENTOVÉ BÁZI SE SCHOPNOSTÍ PŘEKLENUTÍ TRHLIN URČENOU PRO POUŽITÍ DO VNITŘNÍCH PROSTOR NA PODKLAD Z CEMENTOVÉHO POTĚRU. ZRNITOST MAX 1MM, OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ SMĚSI 2.0KG/DM3, PEVNOST V TLAKU 25MPA, PŘÍDRŽNOST 1.5MPA, TEPELNÁ ODOLNOST –20°C AŽ +80°C 3 MM
- 3** – BEZROZPOUŠTĚDLOVÝ ZÁKLADOVÝ PENETRAČNÍ A SPOJOVACÍ NÁTĚR
- 4** – PODKLADNÍ PLOVOUCÍ SAMONIVELAČNÍ POTĚR NA BÁZI CEMENTU, PLNIVA A VLÁKEN ORGANICKÉHO PŮVODU PRO ZACHYCENÍ SMRŠŤOVACÍCH NAPĚTÍ, URČENÝ PRO VNITŘNÍ PROSTORY SE ZVÝŠENÝM ZATÍŽENÍM, DILATACE PO OBVODU MÍSTNOSTÍ, VELIKOST DILATAČNÍCH CELKŮ V PLOŠE A POŽADAVEK NA PROVEDENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR DLE TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL A DOPORUČENÍ VÝROBCE POTĚRU, VČETNĚ SEŠITÍ ROZDILATOVANÝCH ČÁSTÍ PO MAX. 250 MM A ZAPLNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR PO 28 DNECH NAPŘ. MĚKČENÝM EPOXIDEM, DILATAČNÍ SPÁRY VYPLNIT TRVALE PRUŽNÝM TMELEM. PROVÁDĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONU DNE ČSN 74 4505 – PODLAHY  
MIN. PEVNOST V TLAKU – 20 MPa  
MIN. PEVNOST V TAHU ZA OHYBU DLE ČSN EN 13813 F5 = 5 MPa  
MAX. SMRŠTĚNÍ – 0,4 MM/M  
MAX. ODCHYLKA ROVINNOSTI 2 MM / 2 M DLE ČSN 74 4505  
MAX. ZRNITOST PLNIVA 4 MM  
MÍRA ROZTÉKAVOSTI NÁDOBY 1,3 L – 35–40 CM 75 MM

# P1 – POVLAKOVÁ KRYTINA

- 5** – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM
- 6** – TEPELNÁ IZOLACE EPS 100 S STABIL, SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI 0,037 W/M2K, NAPĚTÍ V TLAKU CS(10) =100 KPa 120 MM
- 7** – PODKLADNÍ KONSTRUKCE – ŽB PODKLADNÍ BETON + ASFALTOVÁ HYDROIZOLACE DLE SKLADEB KONSTRUKCÍ

## ŘEŠENÍ DETAILŮ

- A** – SOKL Z POVLAKOVÉ KRYTINY DO V.100 MM S FABIONEM O R=30 MM (KERAMICKÝ OBKLAD DLE LEGENDY MÍSTNOSTÍ BUDE ZALOŽEN VE VÝŠCE 100 MM NAD PODLAHOU DO SYSTÉMOVÉHO PROFILU)  
– PODKLADNÍ PLASTOVÝ ROHOVÝ PROFIL PRO VYTVOŘENÍ FABIONU  
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN HLADKÁ, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA
- B** – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM  
– DILATAČNÍ PODLAHOVÝ PÁSEK Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU TL.10 MM  
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN PROVEDENÁ K HRUBÉ PODLAZE, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA

## POZNÁMKY

- VEŠKERÉ PRÁCE MUSÍ BÝT PROVÁDĚNY DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD DANÝCH JEDNOTLIVÝMI VÝROBCI MATERIÁLŮ  
– SAMONIVELAČNÍ STĚRKA A PODKLADNÍ POTĚR MUSÍ BÝT ZALOŽEN NA STEJNÉ BÁZI – CEMENT/SÁDRA